



FICHA TÉCNICA



PRODUCTO:

**BETA IMPRIMACIÓN
ANTIOXIDANTE**

Rev. 6/03

- **DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS:**

Imprimación antioxidante a partir de resinas sintéticas modificadas.

Protección de toda clase de hierro o acero.

Se utiliza en estructuras en las que la economía sea una cualidad indispensable a considerar, prescindiendo de una alta calidad de acabado.

Protección de superficies metálicas expuestas a ambientes que no sean muy corrosivos y cubiertos.

Acabado uniforme. Buena cubrición. Bajo coste. No se puede repintar con epoxis ni poliuretanos sin una capa intermedia adecuada

- **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

Acabado
Peso específico
Materia no volátil

Diluyente
Secado la tacto (20° C)
Curado total (20° C)
Espesor seco
recomendado
Rendimiento.
Color
Envasado
Caducidad

Mate
1.7 gr/cc.
86% gris
81% rojo ingles
Disolvente Universal
30 minutos aproximadamente
24 hr.
80 – 100 micras

8 m²/Kg.
Gris, rojo ingles. (resto de colores bajo pedido)
25 Kg. 30 Kg. 250 Kg.
1 año. Mantener en lugar seco y a temperatura entre 5 y 25° C.

- **APLICACIÓN:**

Brocha, rodillo, pistola.

Agitar el producto antes del uso.

Aplicar sobre metal limpio, seco, desengrasado y exento de polvo y partículas mal adheridas.

Para la aplicación a pistola diluir con diluyente Disolvente Universal.

En soporte barnizados en malas condiciones, eliminar el esmalte.

Aplicar entre 5 y 35° C y máximo 80% de humedad relativa.

- **SEGURIDAD:**

Inflamable. No fumar. Protéjase de las fuentes de ignición. Nocivo por inhalación, ingestión y en contacto con la piel.

Úsese en lugares bien ventilados.

Utilizar equipos de protección adecuados (mascarilla, gafas, guantes)

En caso de contacto con los ojos, lávelos con agua limpia y abundante.

Preservar los envases a las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

Manténgase fuera del alcance de los niños.